⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭60-248499

@Int.Cl.4	識別記号	庁内整理番号	●公開	昭和60年(1985)12月9日
// B 32 B 7/		7615-3D 6617-4F		
15/ C 08 G 73/ G 12 B 15/	Ō	2121-4F 7342-4J 7119-2F	審査請求 未請求	発明の数 1 (全 3頁)

❷発明の名称 フレキシブル熱制御素子

②特 関 昭59-101941

❷出 願 昭59(1984)5月21日

砂発 明 者 市 野 敏 弘 武蔵野市緑町3丁目9番11号 日本電信電話公社武蔵野電

気通信研究所内 四発 明 者 蓮 田 良 紀 武蔵野市緑町3

者 蓮 田 良 紀 武蔵野市緑町3丁目9番11号 日本電信電話公社武蔵野電

気通信研究所内

⑫発 明 者 佐 々 木 重 邦 武蔵野市緑町3丁目9番11号 日本電信電話公社武蔵野電

风通信研究所内

切出 願 人 日本電信電話株式会社

砂代 理 人 弁理士 雨宮 正季

東京都千代田区内幸町1丁目1番6号

明稱菩

発明の名称

フレキシブル熱制御素子

特許債求の範囲

(I) 樹脂熱放射層と太陽光反射層を含むフレキシブル熱制御素子において、前配樹脂熱放射層に下記の一般式で示されるポリエーテルイミドを用いたことを特徴とするフレキシブル熱制御素子。

一般式:

発明の辞細な説明

(発明の分野)

本発明は、衛星などに用いられる放射線による 特性劣化が小さいフレキシブル熱制御業子に関す るものである。

(発明の背景)

衛星において、衛星内部の機器を正常に動作させるためには、衛星内部温度を常温付近に保つことが必要である。衛星内部温度は、衛星内部で発生する熱と太陽光からの熱入力の総和および衛星からの放熱とのバランスによって決定される。

このような熱入力となる太陽エネルギの吸収を低く抑え、循星内部の熱を宇宙空間に放射するものとして、熱制御素子が用いられている。熱制御素子は太陽光を吸収する度合をい示す太陽吸収率(αs)と循星内部の熱を放射する度合を示す熱放射率(Φ)によって特性は決まるを全を示す熱放射率(Φ)によって特性は決まるでとは知られている。循星内部の温度を常温付近に保つためにはαs / Φ か小さい熱制御業子が必要である。

熱制御泉子にはガラスをベースとしたリジットクイプのものと、樹脂フィルムをベースとしたターフィルタイプのものがあるが、リジットクイプのものは大型化が不可能であり、貼付け起が不可能であるが、いかで変性が悪力に対射者子の関邦者子としていた。現在フレキシブル太陽光反射素子としていいがある。現かの実質合を用いたものであるが、字由環境下であるが、字由環境であるが、字由環境であるが、字由環境であるが、字由環境であるが、字由環境であるが、字由環境でクールがあった。

(発明の概要)

本発明は上述の点に鑑みなされたものであり、 衛星表面に使用した場合において放射線による劣 化を小さくすることを目的とする。

したがって本発明によるフレキシブル熱制御業子は、樹脂熱放射層と太陽光反射層を含むフレキシブル熱制御業子において、前記樹脂熱放射層に

下記の一般式で示されるポリエーテルイミドを用いたことを特徴とするものである。

一般式:

本発明によるフレキシブル熱制御素子は、上記 一般式で示されるポリエーテルイミドを用いてい るので、熱放射性および耐放射線性に優れた熱制 御楽子を提供することができる。

(発明の具体的説明)

本発明をさらに詳しく説明する。

第1 図は本発明によるフレキシブル熱制御素子の構成例を示す断面図であるが、図中、ポリエーテルイミド層、2 は太陽光反射層、3 は反射層保

護層である。

このような構成において太陽光はポリエーテルイミド層 1 を透過し、太陽反射層 2 に当たり反射される。また熱は前記ポリエーテルイミド層 2 より放射される。

本発明者等は透明で、 熱放射性、 耐放射線性に 優れているフレキシブル熱制御業子の検討を進め た結果、 樹脂熱放射層にポリエーテルイミドを用 いることにより、 太陽光吸収率が小さく、 また放 射線照射後においても劣化が小さいフレキシブル 熱制御業子が得られるという事実を見いだし本発 明を完成させるに至ったものである。

このようなポリエーテルイミド層1の厚さは、 太陽光吸収率と熱放射率の値から決定されるが、 実用的には10~300 ps の範囲であるのがよい。

つぎに、本発明において用いられる太陽光反射 階2としては、太陽光に対する反射率が大きい物 質であれば基本的にいかなるものでもよい。この ような太陽光に対する反射率の大きなものとして、 たとえば観、アルミニウムなどを挙げることがで きる。この太陽光反射層 2 の厚さは限定されるものではない。太陽光を反射することが可能な厚さであればよい。通常ののような厚さは1000 A ~300 A である。

前記太陽光反射層2の裏面に形成される保護層3 は、設けても設けなくともよい。このような保護層3 を設ける場合、太陽光反射層2 として観を用いるとき、インコネル、二酸化ケイ素などを用いるのが好適である。厚さは本発明において特に限定されない。

次ぎに実施例を挙げて本発明を具体的に説明する。本発明において下記の実施例は単なる例示であり、本発明を限定するものでないことは明らかである。

実施例1

50 μ m のポリエーテルイミド層に太陽光反射層 2 として銀をイオンプレーティング法で2000 A 蕎 着した。さらに銀暦2 の裏面にスパックリング法で保護3 としてインコネルを100 人意着し、フ

レキシブル熱制御菓子をえた。

実施例?

実施例1と同様にして50μmのポリエーテルイミドに太陽光反射層として2000Aのアルミニウムを慈者し、フレキシブル熱制御業子をえた。

このようにして作製したフレキシブル熱制御系子の太陽光吸収率と熱放射率および字宙環境下、10年間の放射線の推定吸収線量である10 a rad の r 線照射した後の太陽光吸収率と熱放射率の値を第1 表に示す。また比較として、4 フッ化エチレンと6 フッ化エチレンとの共重合体のフィルムに 銀を務着した従来のフレキシブル熱制御業子の α の値および実際に字宙環境下で2 年使用した後の α s の値を示す。

第1変

	初期値		劣化换		as Ø
	αs		ας	8	增加
実施例I	0.17	0.78	0.24	0.78	0.07
実施例2	0.26	0.78	0.30	0.78	0.04
比較例1	0.08	0.80	0.30	0.80	0.22

実施例1 および実施例2 とも初期値では比較例に劣るが、放射板による劣化後においては、 αs が非常に増加しているのに対し、実施例1 および実施例2 においては、 αs 、 ι とも殆ど変化がない。このように本発明のフレキシブル熱制御業子は放射線圏射によって殆ど劣化しないことがあきらかになった。

(発明の効果)

以上説明したように本発明によるフレキシブル 熱制御業子は放射線による太陽光吸収率の劣化が 極めて小さいため、たとえば長寿命の人工衛星に 実装した場合、衛星内部の温度を常に一定に保て る利点がある。

図面の簡単な説明

第1 図は本発明によるフレキシブル熱制御妻子 の断面図である。

1 · · 樹脂熟放射層、2 · · 太陽光反射層、

3 ・・・保護層。

出願人代理人 雨 宮 正 季

第 / 図

